

Chevet

Plans et méthodes.



Sommaire

Sommaire	2
Présentation du projet	4
Variante de design	6
Collection Bahut trois portes et chevet	7
Vue d'ensemble du chevet	8
Outillage nécessaire.	10
Quincaillerie nécessaire.	11
Plan de Calepinage	12
Tableau des débits pour une paire de chevet.	13
Approvisionnement de la matière	14
Étape 1 : Débit des panneaux du caisson	14
Étape 2 : Réaliser les encoches	14
Dimensions des encoches et du rayon	15
Dimensions des encoches pour le fond du caisson	16
Encoches pour les glissières des tiroirs	17
Étape 3 : Assemblage et collage du caisson	18

Étape 4 : Débit et assemblage des tiroirs	18
Étape 5 : Encoches des glissières pour les tiroirs	19
Renforcement des tiroirs	21
Montage des tiroirs	22
Montage des façades des tiroirs	24
Ajout du fond	25
Réalisation des pieds	26
Assemblage de la structure des pieds	27
Monter le caisson sur les pieds	28
Finition	29
Variante de design	30
Suivre l'aventure Cara	31

Présentation du projet

Dans la continuité du projet Bahut trois portes en chêne, je souhaitais compléter la collection avec la création d'une paire de chevets en chêne.

Dans mon idée, je voulais un design ressemblant au bahut, car ils vont être dans la même pièce.

Niveau capacité, je souhaitais de nombreux rangements. J'ai aussi souhaité avoir plusieurs hauteurs de tiroirs pour pouvoir optimiser le rangement dans les chevets et pouvoir mettre des objets de différentes tailles et différentes hauteurs tout en ayant la possibilité de bien organiser et de ne pas perdre trop de volume.

J'ai opté pour des coulisses en bois, le plus naturellement possible.

Cela permet de faire des économies, car la quincaillerie représente un budget important et n'est pas évidente à commander.

Je te propose aussi une variante de design.

Tu peux choisir le bois que tu souhaites. Pour rester dans l'esprit du bahut, j'ai fait le caisson et les pieds en chêne massif. Les tiroirs sont en contreplaqué pour plus de légèreté et pour diminuer le coût.

Le challenge ?

La précision sera le maître mot de ce projet, mais j'ai travaillé le design pour que la fabrication soit facile à faire. Tu verras qu'il est très facile d'être précis.

vidéo sur la précision.

Variantes de matière

Voici des variantes de matière pour t'aider à faire ton choix.



Pin

Chêne

Noyer

Variante de design

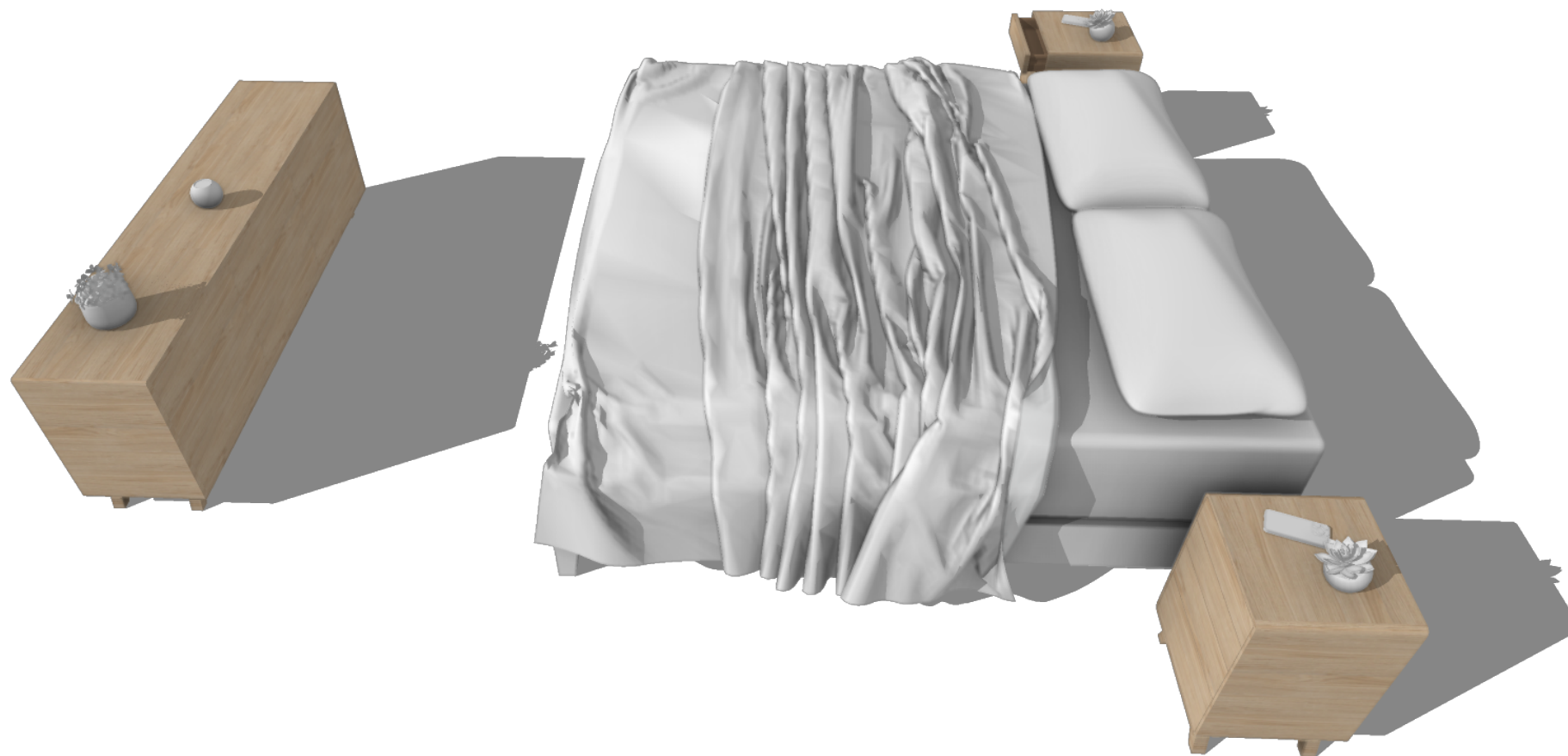


Je te propose aussi une variante de design. La méthode de fabrication est exactement la même, mais elle nécessite un usinage supplémentaire.

Tu trouveras les infos à la fin du document.

Collection Bahut trois portes et chevet

Tu seras peut être intéressé pour découvrir la collection complète composée des chevets et du bahut



Vue d'ensemble du chevet

Description du chevet :

Le chevet est constitué d'un caisson facile à fabriquer.

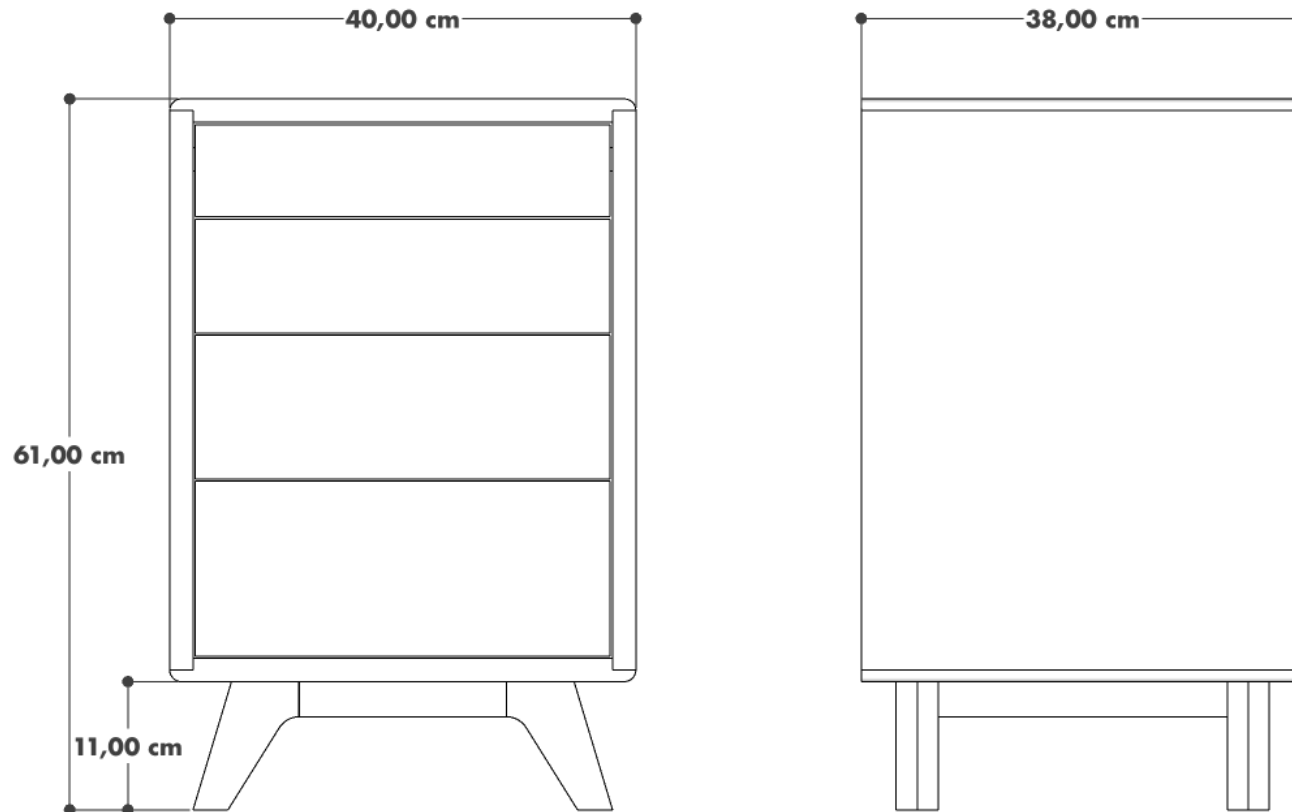
Les encoches du caisson permettent un assemblage simple et solide uniquement avec de la colle à bois. Il n'y a pas de cheville de lamello ou de domino.

Les pieds sont faciles à fabriquer. Tu peux adapter le design si tu le souhaites.

Les tiroirs sont fait à base de contreplaqué pour plus de légèreté mais tu peux les faire dans l'essence de ton choix.



Les dimensions générales du projet



Outillage nécessaire.

Si tu es intéressé, voici la page de notre site internet qui présente tous les outils que l'on utilise.



<https://www.caramеubles.com/outils-atelier-cara>

Nom de l'outil	Quantité
Scie circulaire plongeante	1
Rail pour scie circulaire plongeante	1
Défonceuse avec fraise à rayonner et fraise à copier	1
Scie sauteuse	1
Visseuse perceuse	1
Equerre graduée	1
Colle à bois	1
Réglet	1
Serre joint	5
Équerre rigide pour assemblage des caissons	4

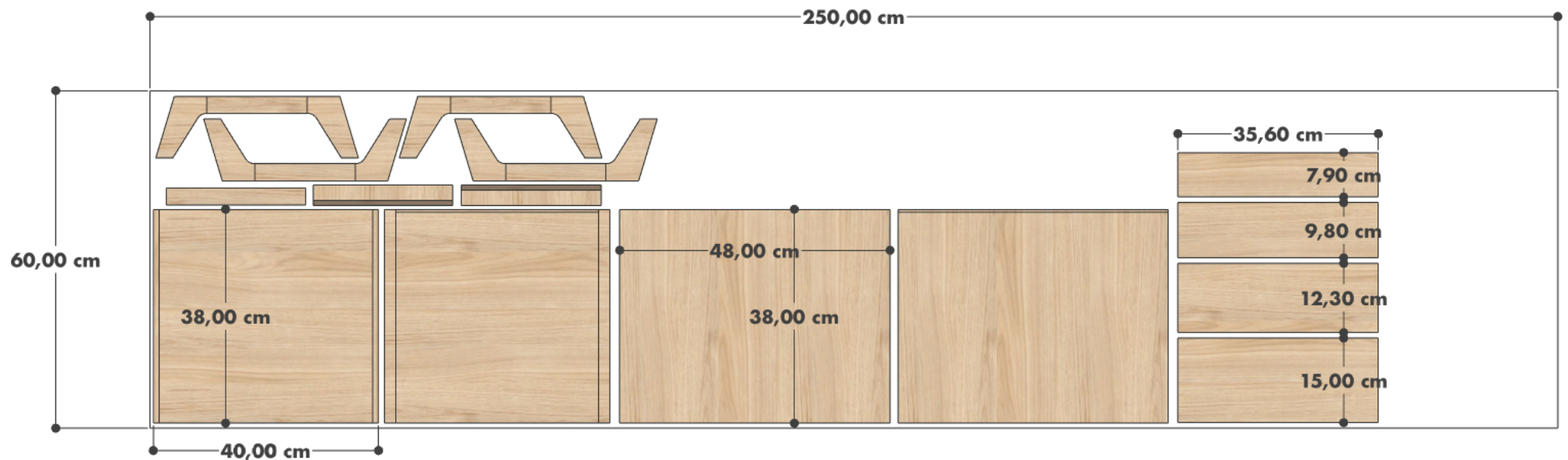
Quincaillerie nécessaire.

Nom de la quincaillerie	Quantité
Quelques vis à bois pour l'assemblage des pieds sur le caisson	2 x 6

Plan de Calepinage

PLANCHE 1 : CHÊNE OU BOIS DE TON CHOIX

Il s'agit d'une planche de 250cm x 60cm que tu peux trouver en grande surface de bricolage.
Le plus important ici est de débiter les façades des tiroirs dans la même planche pour avoir une belle cohérence des fibres du bois sur la façade du meuble.



Pour les débits des tiroirs je n'ai pas fait de plan de calepinage, mais tu peux en faire un si tu le souhaites 😊.

Tableau des débits pour une paire de chevet.

ATTENTION. Je conseille de réaliser les débits au fur et à mesure. En fonction des imprécisions de tes découpes, tu devras peut-être légèrement ajuster les dimensions des différentes parties comme les façades des tiroirs.

Matière et épaisseur	Repère	Quantité	Dimensions finies (cm)	Designation
Chêne épaisseur 20mm	A	2 x 2 : 4	40 x 38	Parties haute et basse du caisson.
	B	2 x 2 : 4	48 x 38	Montants du caisson.
	C	1 x 2 : 2	50 x 35,6	Façades des tiroirs. A couper tiroir par tiroir dans la même pièce.
	D	1 x 2 : 2	100 x 20	Débit nécessaire pour les pieds.
Contreplaqué épaisseur 12mm	E	2 x 2 : 4	35,15 x 14	Côtés des tiroirs
	F	2 x 2 : 4	35,15 x 11,3	Côtés des tiroirs
	G	2 x 2 : 4	35,15 x 8,8	Côtés des tiroirs
	H	2 x 2 : 4	35,15 x 6,9	Côtés des tiroirs
	I	2 x 2 : 4	32,4 x 14	Devant et arrière des tiroirs
	J	2 x 2 : 4	32,4 x 11,3	Devant et arrière des tiroirs
	K	2 x 2 : 4	32,4 x 8,8	Devant et arrière des tiroirs
	L	2 x 2 : 4	32,4 x 6,9	Devant et arrière des tiroirs
	M	4 x 2 : 8	33,75 x 33,4	Fond des tiroirs
Contreplaqué épaisseur 5mm		1 x 2	48 x 38	Fond du caisson.

Approvisionnement de la matière

Tu peux trouver du bois dans les grandes surfaces de bricolage. J'ai réalisé le bahut trois portes avec du chêne trouvé chez Leroy Merlin. Je te conseille malgré tout de passer par un fournisseur de bois professionnel et local pour avoir du bois de meilleure qualité. Tu peux essayer Dispano par exemple qui est probablement le plus connu.

Étape 1 : Débit des panneaux du caisson

La première étape consiste à débiter les panneaux du caisson.

Fait en sorte d'être le plus précis possible au niveau des dimensions et de l'équerrage des panneaux.

Étape 2 : Réaliser les encoches

En complément du plan ci-dessous, tu peux visionner la vidéo du bahut qui utilise la même technique et les mêmes dimensions des encoches.

Voici le lien :

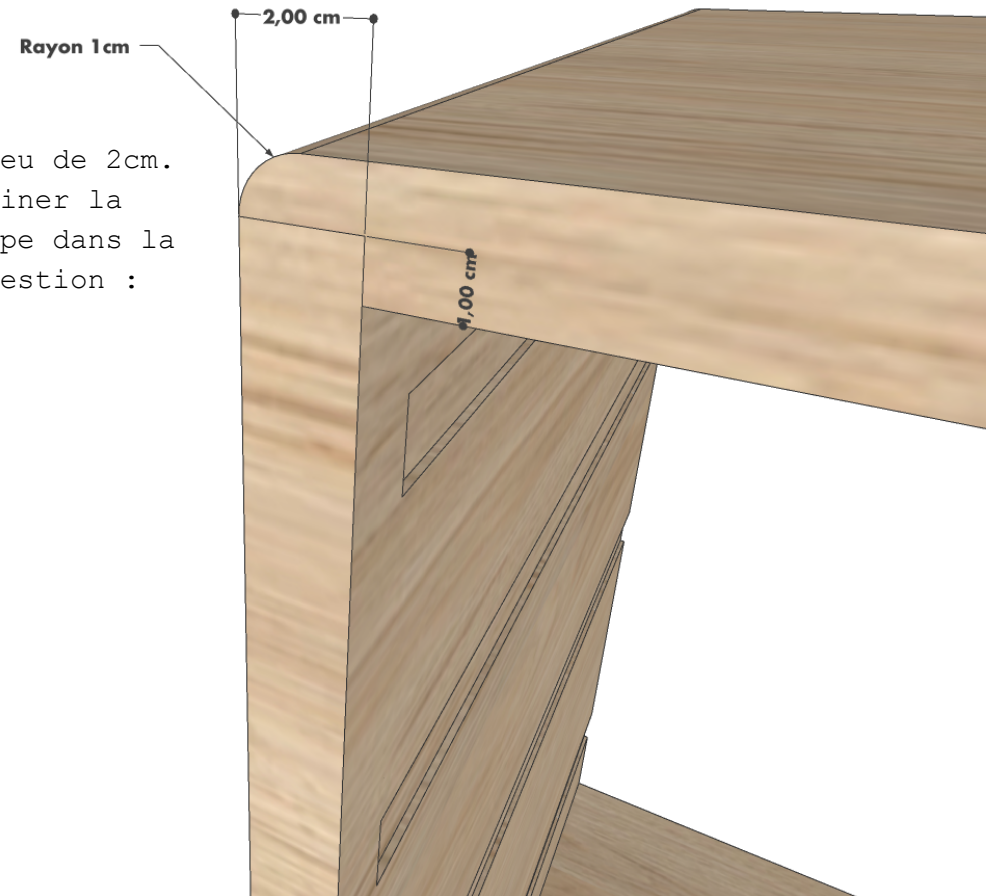
 <https://youtu.be/hAL-jLhAXMg?si=ORTZGHtIQVquV9Al>

Dimensions des encoches et du rayon

J'ai opté pour ce type d'assemblage à encoche qui permet de ne pas ajouter de tourillon ou de domino.

Tu peux le réaliser avec une défonceuse, mais également avec une scie circulaire ou une scie circulaire plongeante.

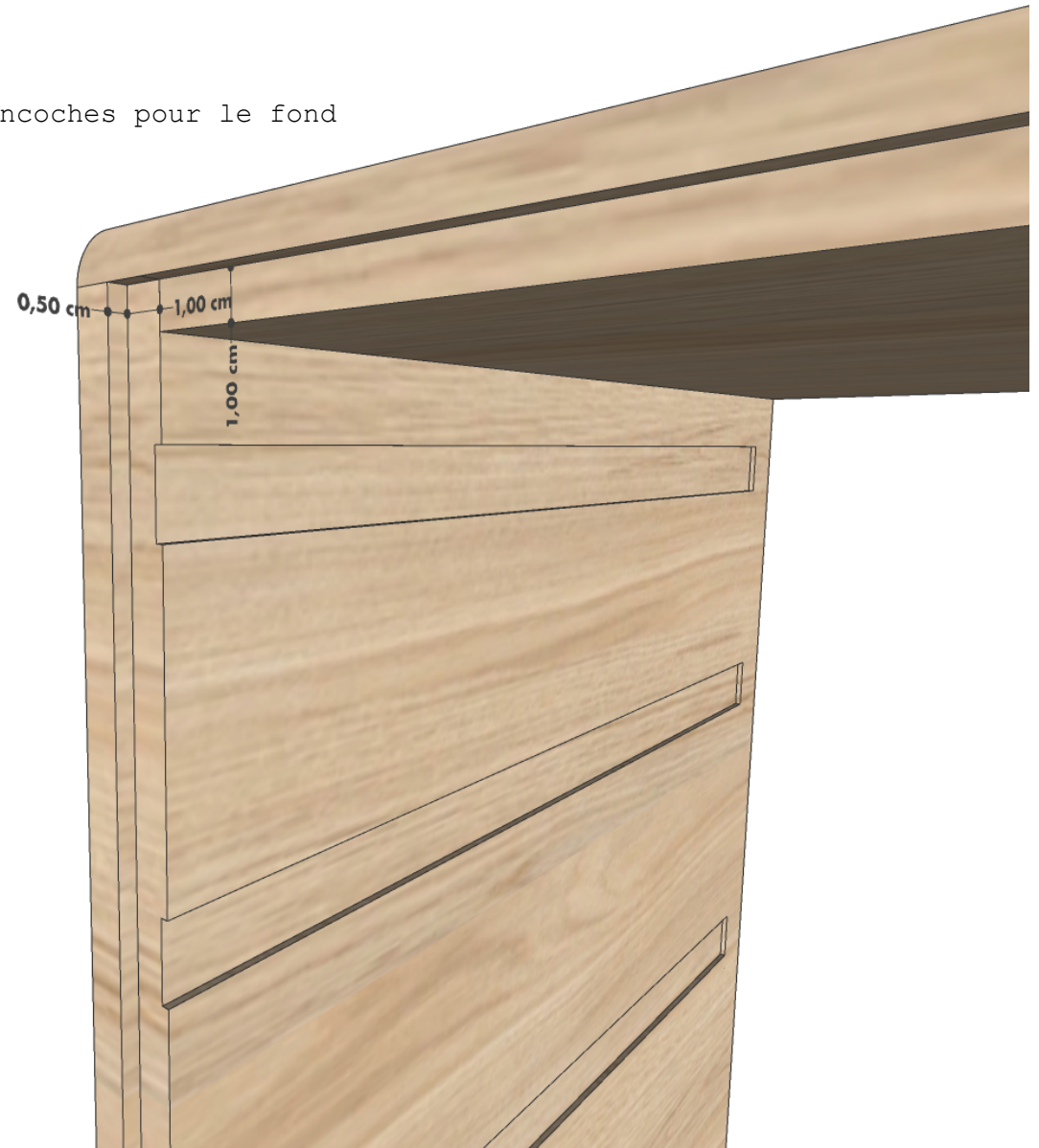
Pour plus de précision, tu peux plonger à 2,1 ou 2,2mm au lieu de 2cm. Cela te permettra une fois le caisson assemblé de venir terminer la finition avec une fraise à affleurer. Tu peux voir cette étape dans la vidéo du bahut. Voici le lien directement vers l'étape en question : <https://youtu.be/hAL-jLhAXMg?si=Mc0T8cB6ampkjMM0&t=1037>



Dimensions des encoches pour le fond du caisson

Utilise la même technique pour la réalisation des encoches pour le fond du caisson.

Pour un rendu propre, j'ai usiné la même profondeur que l'épaisseur de ma planche de contreplaqué de 5mm que je vais utiliser pour le fond du caisson.

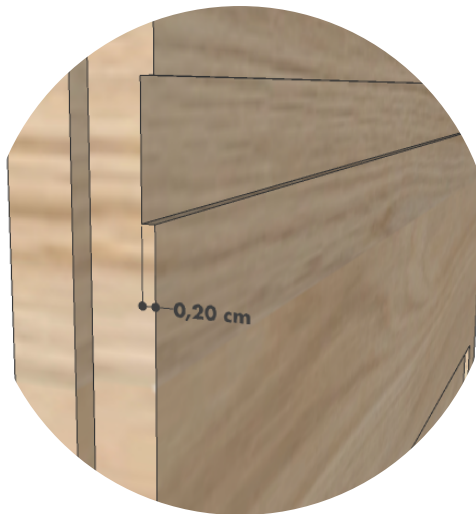


Encoches pour les glissières des tiroirs

Tu dois réaliser les encoches qui vont accueillir les glissières des tiroirs.

Utilise bien la même référence (arête du bas) sur les deux panneaux pour avoir les mêmes dimensions.

Détail A



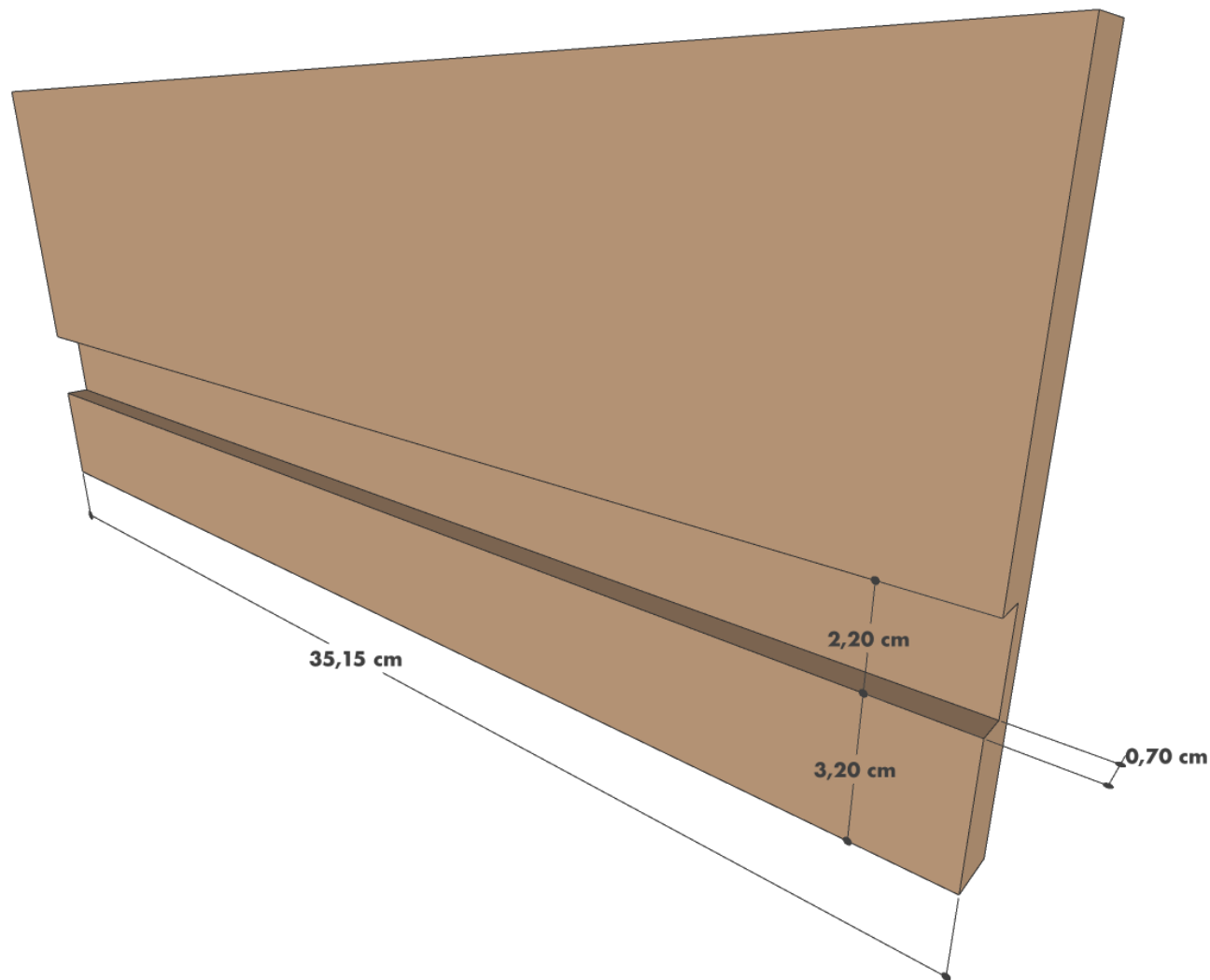
Étape 3 : Assemblage et collage du caisson

Ensuite, tu dois assembler et coller le caisson. Là encore tu peux suivre la vidéo du bahut qui utilise la même technique. Tu as besoin de presses et de serres joint pour cette étape.

Étape 4 : Débit et assemblage des tiroirs

Pendant que les caissons sèchent tu peux réaliser les tiroirs. Il suffit de débiter tous les panneaux des tiroirs.

Étape 5 : Encoches des glissières pour les tiroirs



Sur les panneaux des tiroirs qui font 35,15cm de longueur, tu dois réaliser l'encoche qui va servir de glissière.

Il y a volontairement 0,2cm de jeu par rapport à la glissière pour permettre de coulisser facilement sans contrainte.

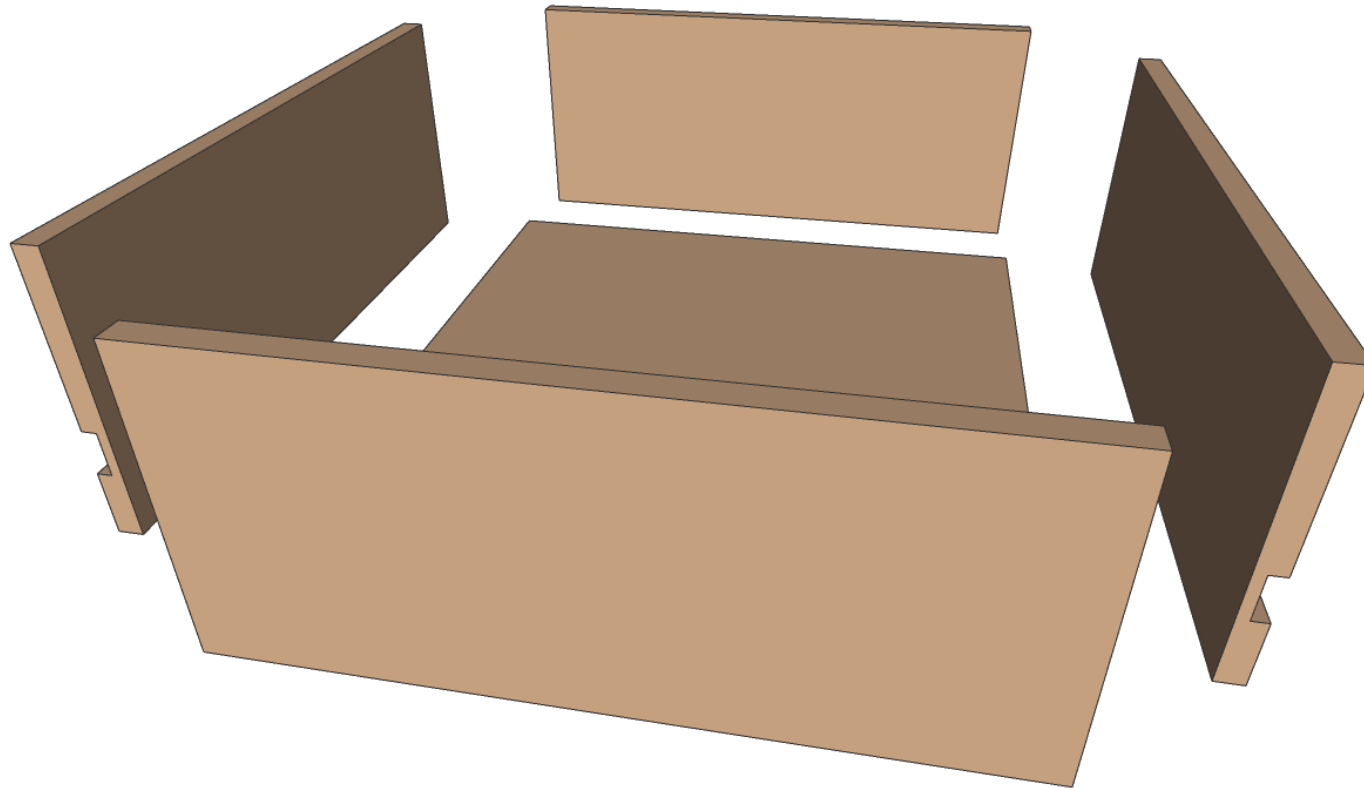
Réalise bien ces encoches sur chaque pièce latérale des tiroirs.

Tu ne peux pas te tromper elles sont normalement toutes symétriques.

Respecte bien les dimensions indiquées.

Ensuite, tu dois coller les tiroirs. Utilise les équerres rigides pour t'assurer que tout soit bien perpendiculaire.

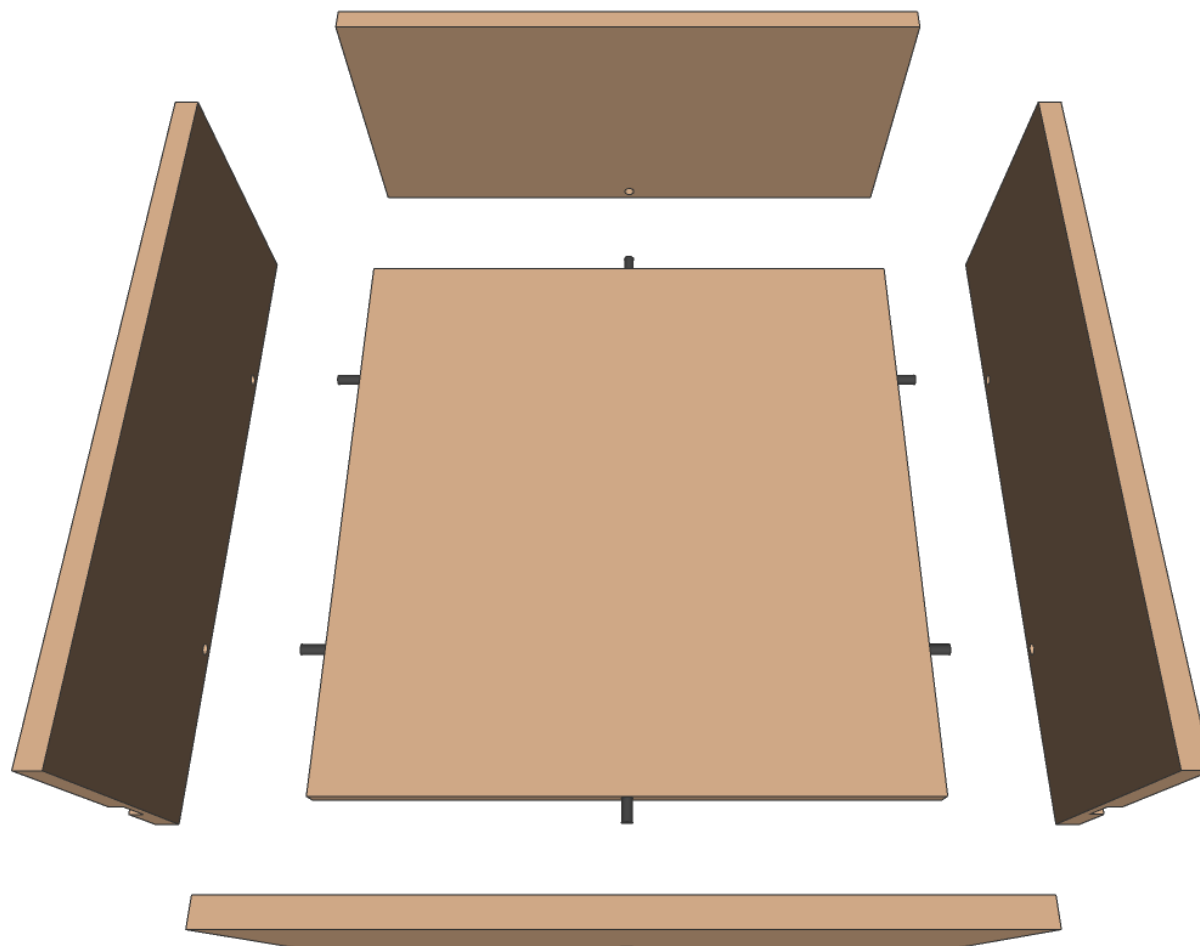
Et utilise des serres-joint pour presser la colle.



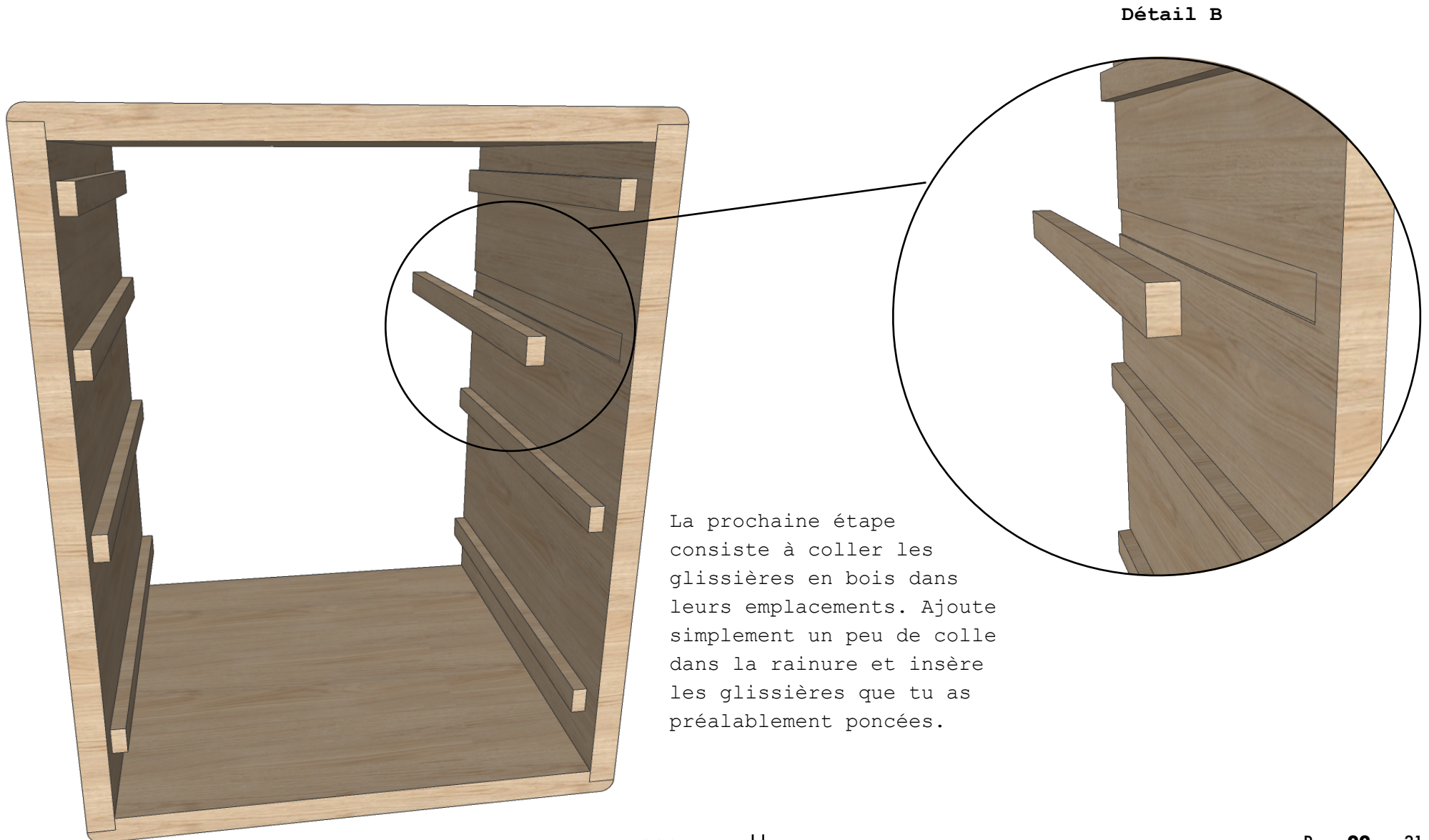
Renforcement des tiroirs

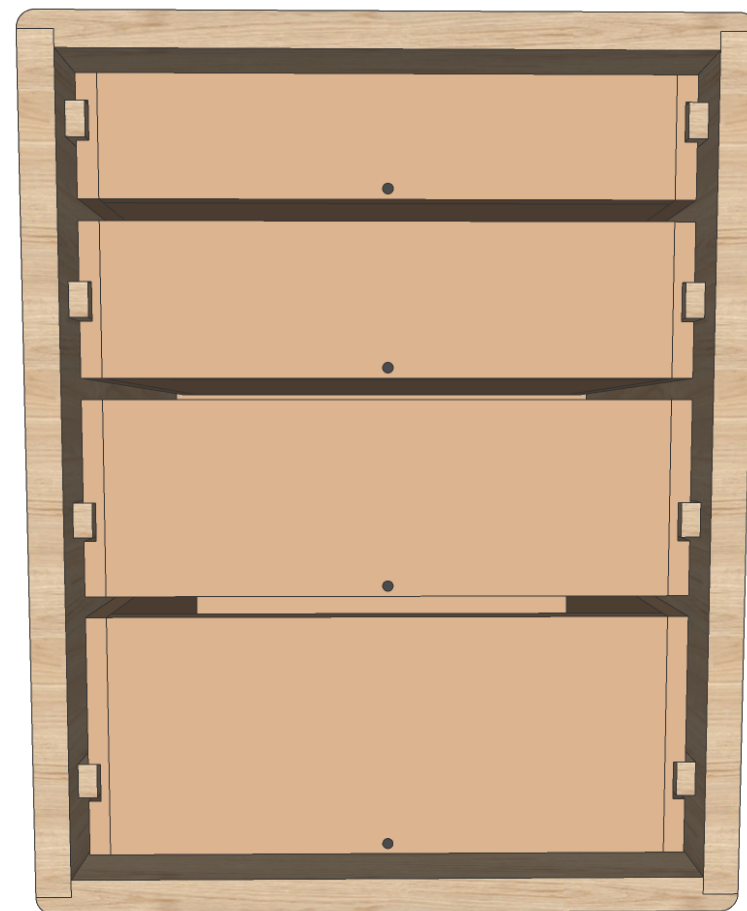
Pour renforcer les tiroirs qui sont assemblés uniquement avec la colle, je te propose une astuce simple qui évite des usinages complexes et qui prennent du temps comme les encoches à faire à la défonceuse.

Il te suffit une fois les tiroirs collés, de percer du diamètre et de la profondeur d'un tourillon et de le coller avant de l'insérer. Je t'ai ajouté les emplacements sur le plan juste à côté. Soit précis par rapport à l'épaisseur de la planche.



Montage des tiroirs





Montage des façades des tiroirs



Pour monter les façades je te conseille d'utiliser de la colle à bois et du double face pour les positionner précisément. Ensuite tu peux ouvrir le tiroir et ajouter deux vis pour fixer solidement et définitivement les façades.

Tu peux ajouter des poignées de ton choix.

Ajout du fond



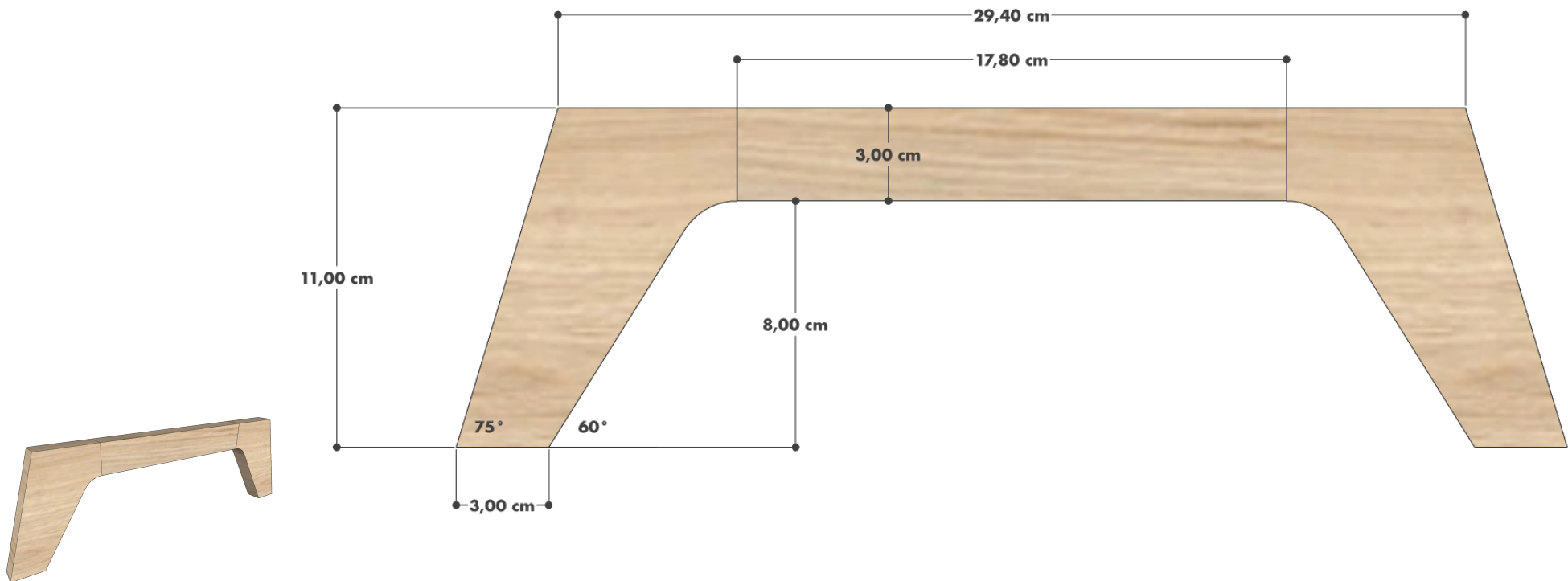
Utilise simplement de la colle pour assembler le fond du tiroir.

Réalisation des pieds

Comme tu peux le voir sur la vidéo, après avoir réalisé les découpes du pied à la scie sauteuse, j'ai utilisé une fraise à copier et un gabarit pour réaliser la forme avec l'arrondi.

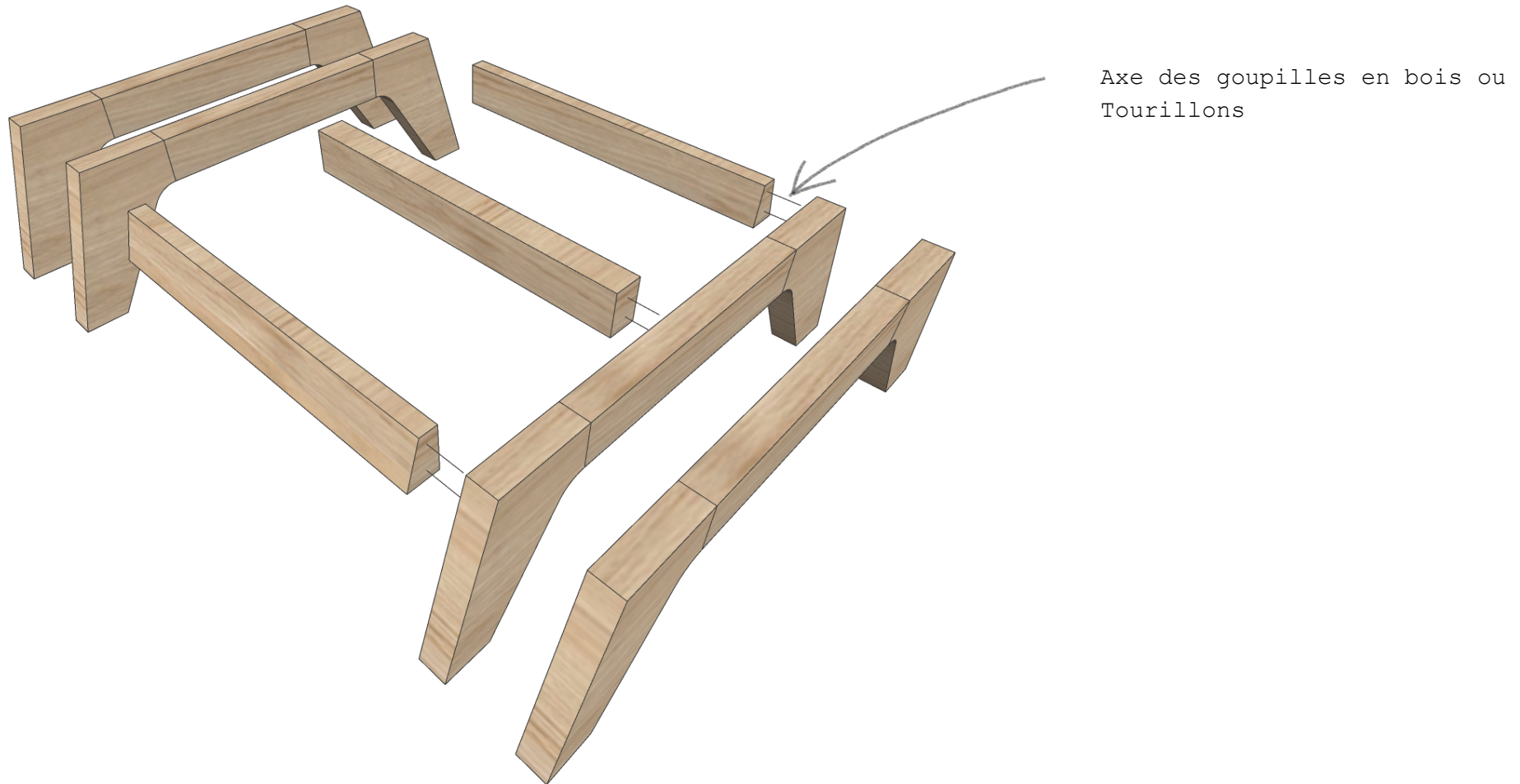
Le principe est de débiter à la scie sauteuse avec une marge de quelques millimètres la forme avec arrondi puis de terminer avec la fraise à copier.

Tu aura ainsi un résultat parfait.

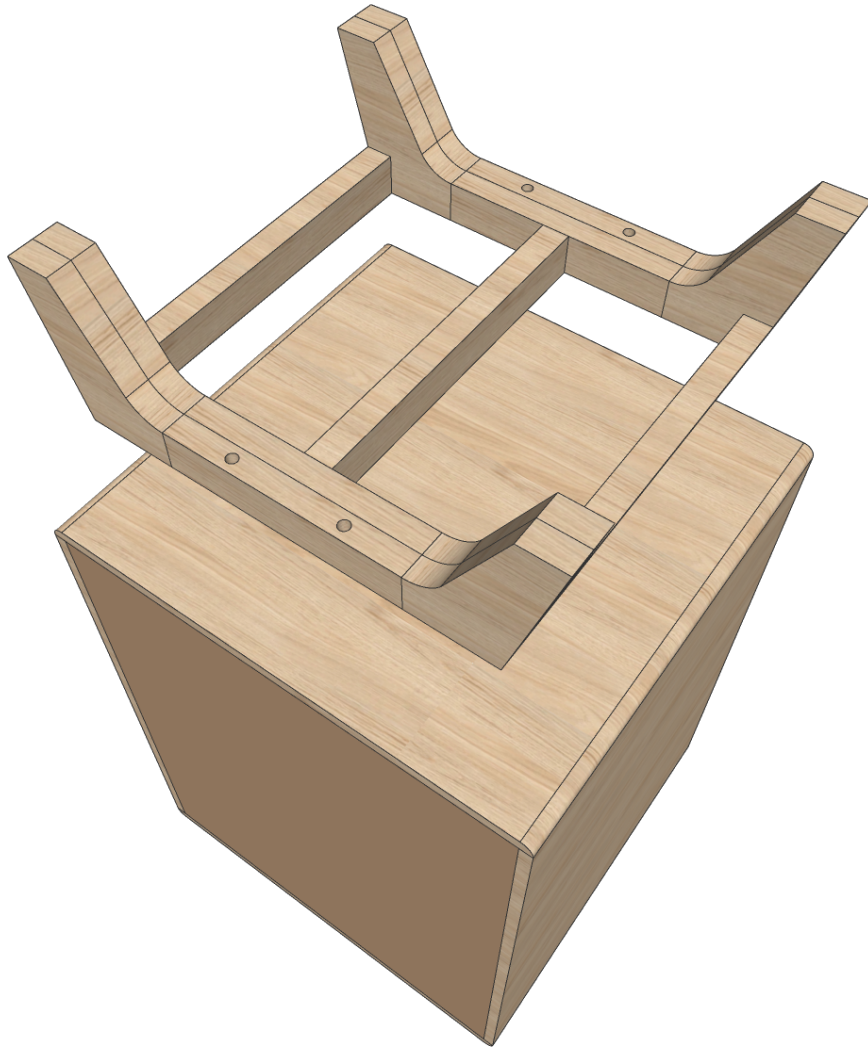


Assemblage de la structure des pieds

Il suffit de coller les formes similaires et d'utiliser des serres joint pour bien plaquer les surfaces. Ensuite, tu peux utiliser des goupilles en bois pour assembler l'ensemble.



Monter le caisson sur les pieds



Centre bien la structure des pieds sur le caisson et utilise des vis pour le fixer.

Pense au préalable à percer des trous sur la structure des pieds pour laisser passer librement les vis.

Finition



C'est le moment de bien finir les surfaces de ton meuble en ponçant avec du papier fin 120g ou plus. Je te conseille ensuite d'appliquer une huile ou un vernis.

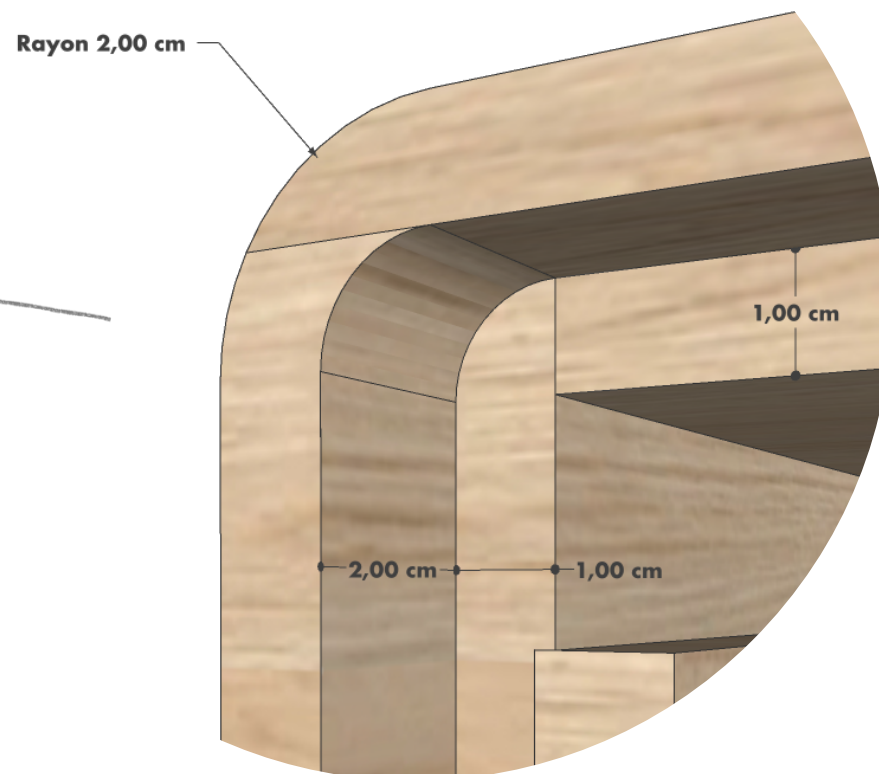
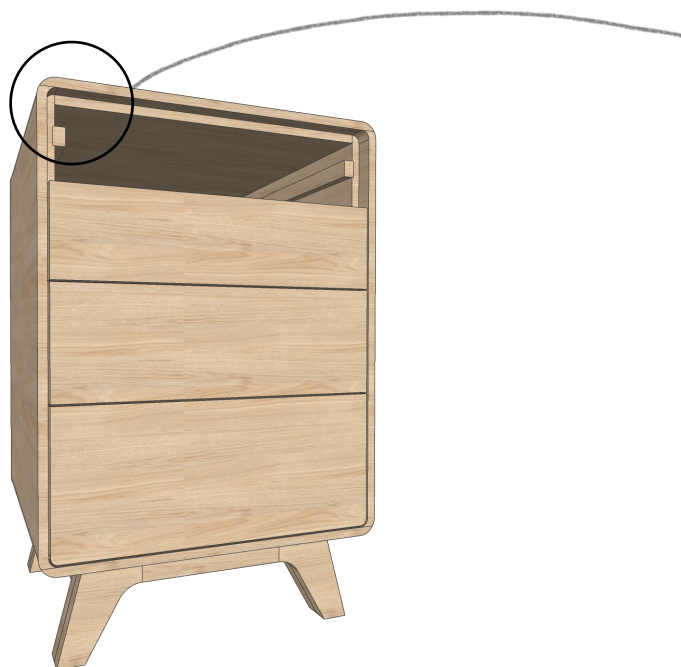
Je te conseille les produits de la marque Rubio https://www.rubiomonocoat.fr/fr_fr?reset&country=fr

Ou alors des huiles bio sourcées que tu peux trouver en grande surface de bricolage.

Variante de design

Pour cette variante, tu as besoin de réaliser un usinage supplémentaire sur la façade avant du caisson.

Attention ⚠ ça augmente les dimensions des façades des tiroirs.



Suivre l'aventure Cara

Que vas-tu trouver sur les réseaux sociaux ?

Sur YouTube, tu trouveras notre format de vidéos longues. Tous les projets sont partagés en détail dans leurs fabrications dans l'atelier de 6m2 🥰 et dans le bureau de design. Les chapitres permettent de se repérer facilement.

S'abonner sur YouTube : https://www.youtube.com/channel/UCpOaSJ_rWEhrzagpqR2nj_Q/?sub_confirmation=1

Sur Instagram, tu retrouveras les coulisses de l'atelier et du bureau de design Cara. On partage des vidéos courtes et des photos commentées.

S'abonner sur Instagram : https://www.instagram.com/caradesign_meubles/

Rejoindre le groupe Facebook : <https://www.facebook.com/groups/2437695453084039/>

Tu es inscrit à la newsletter de Cara. Tu recevras au rythme d'environ un email par semaine des informations exclusives sur nos projets et sur l'avancement de l'aventure.

Fait et partagé avec ❤️.