

# JP GROUP OPTIMISE L'UTILISATION DE SES RESSOURCES, AMÉLIORE SA PLANIFICATION ET ACCROÎT SON CHIFFRE D'AFFAIRES.



## À propos du groupe JP

Le groupe JP comprend JP Group Automotive, Johs. Pedersen a/s, Hovwdiaudi et Garia. Johs Pedersen a/s (JPM) est une entreprise de pointe spécialisée dans la production et l'assemblage de pièces mécaniques. Elle fabrique principalement des pièces détachées pour voitures de collection, notamment Porsche et Volkswagen. Parmi ces pièces figurent des réservoirs de carburant et d'huile, des conduits de chauffage, des blocs optiques, des passages de roue, etc.

JPM accompagne JP Group a/s et ses clients OES externes en leur fournissant savoir-faire, développement de produits, sous-traitance et outils. Son principal client est sa filiale JP Group Automotive. Proficy Scheduler a permis une meilleure utilisation des ressources et une plus grande régularité des approvisionnements.

Johs. Pedersen Maskinfabrik et Dansk Autoparts ont intégré leur ERP à Proficy , utilisé pour planifier la production dans les deux entreprises.

À réception des commandes, celles-ci sont créées dans l'ERP, dans deux comptes distincts, l'un pour Dansk Autoparts et l'autre pour Johs. Pedersen Maskinfabrik. Les ordres de production sont ensuite transférés vers deux plannings distincts dans Proficy. Après l'échange des informations relatives aux commandes, le planificateur est chargé de les programmer dans Proficy .

## Planification détaillée des tâches

Le planificateur assure une planification détaillée et l'affectation des tâches à la combinaison optimale d'opérateurs et de machines. Une fois le planning de production optimal établi, il est validé par le chef d'équipe avant d'être intégré au système ERP et diffusé aux pointeuses de chaque poste de production.

Simultanément, un planning de production est imprimé pour chaque poste de travail, permettant ainsi à chacun de visualiser l'ordre d'exécution des ordres de production.

## Possibilité de commandes urgentes

Flemming Jensen, DSI du groupe JP, explique à propos de l'investissement dans Proficy : « Lorsqu'un client nous soumet une demande, le planning de production de Proficy nous indique immédiatement si nous pouvons respecter ses délais de livraison. Si notre date de livraison est trop éloignée de la date souhaitée, nous avons une vue d'ensemble claire de toutes nos commandes en cours et pouvons ainsi évaluer la possibilité de reporter certaines commandes, le temps supplémentaire à prévoir et les frais additionnels que le client devra payer en cas de livraison urgente. »

## Bon aperçu

Avant la mise en œuvre de Proficy , il n'existait aucune possibilité réelle d'évaluer les conséquences de la prise en compte de nouvelles commandes et de modifier les priorités de production.

Grâce à une planification de la production si fiable et détaillée, JP Group peut désormais informer ses clients avec une grande certitude de la date de mise en production de leurs commandes. « Avec Proficy , nous avons une excellente visibilité sur nos 300 ordres de production en cours », explique Flemming Jensen.

## Vente de machines

Avant l'acquisition de Proficy , le groupe JP s'apprêtait à acheter de nouvelles machines pour répondre à la demande. Mais après la mise en place de Proficy , un seul planificateur s'est avéré suffisant (au lieu de quatre) et certaines machines sont devenues inutiles, ce qui leur a permis de se séparer de certaines d'entre elles.

## Planification générale et aperçu avec Proficy Scheduler

Mariane Borring est planificatrice chez JPM : « Nous devons être extrêmement flexibles et prêts à nous adapter aux changements, par exemple pour pouvoir livrer les commandes prioritaires au groupe JP lorsqu'il connaît une pénurie aiguë de marchandises à vendre. »

Mariane Borring utilise principalement Proficy Scheduler pour obtenir une vue d'ensemble des machines et pour la planification générale. Ses tâches de planification couvrent les sept zones de production : un atelier d'emboutissage/poinçonnage, deux ateliers de soudage, le cintrage de tubes, le soudage robotisé, l'usinage CNC et l'ajustage. Mariane Borring poursuit : « Je dois planifier jusqu'à 30 ordres de production avant qu'une unité puisse être expédiée au client, et j'ai environ 1 000 ordres de production au total. La planification concerne environ 3 500 opérations. »

## Solutions

- Proficy Planner
- Proficy Viewer
- Proficy Plus
- Proficy Project
- Proficy Material
- Proficy Integration
- Proficy Macro

« Je suis vraiment ravie Proficy et de la vue d'ensemble des opérations machines qu'offre le système », explique Mariane Borring. « Je configure la production dans notre ERP et je transfère les données vers Proficy. Je réalise ensuite la planification générale pour chaque machine. J'imprime des listes pour le personnel de production, afin que les opérateurs puissent consulter les ordres de production planifiés pour leur machine respective. Ils effectuent ensuite la planification détaillée de la journée. Je suis convaincue que le fait de pouvoir participer à la planification détaillée de la production améliore la satisfaction au travail des opérateurs : ce sont eux les spécialistes des machines et des articles pouvant être fabriqués avec les mêmes outils. »

## Inspiration tirée du réseau d'utilisateurs

Mariane Borring travaille avec Proficy depuis des années et recommande vivement ce système. « Il est très intéressant de découvrir les productions d'autres entreprises et d'entendre parler de leurs méthodes de planification et de leur utilisation de Proficy . Je reviens toujours des réunions du réseau en étant au courant des nouvelles fonctionnalités et des possibilités offertes par Proficy », conclut-elle.

## Défis

Une meilleure visibilité sur les quelque 300 commandes de production en cours de l'entreprise permettrait de fournir aux clients des dates de livraison plus précises et mieux respectées.

## Avantages

- Utilisation optimale des ressources – main-d'œuvre et des machines.
- Une plus grande régularité de l'approvisionnement.
- Une meilleure planification de l'ensemble de la production.
- Des revenus plus importants.

## À PROPOS DES LOGICIELS ET SERVICES PROFICY® DE GE VERNOVA

Les logiciels et services Proficy de GE Vernova donnent aux équipes les moyens d'agir, éclairant la voie vers un avenir plus vert et plus rentable.

L'avenir. Nos logiciels industriels éprouvés accélèrent l'innovation, favorisent la collaboration et concrétisent le développement durable. Nous générons des progrès tangibles pour plus de 20 000 clients à travers le monde. Le portefeuille Proficy comprend des solutions IHM/SCADA, MES, de gestion des données industrielles et d'analyse, déployées dans le cloud ou sur site. Nos logiciels relèvent les défis industriels les plus complexes et sont utilisés dans des applications telles que la fabrication discrète, hybride et continue, l'automatisation des services publics, les transports métropolitains et bien plus encore. Proficy offre une grande flexibilité d'architecture, prenant en charge les machines individuelles, les sous-stations distantes et les réseaux distribués complexes couvrant plusieurs usines et zones géographiques.

[Découvrez les logiciels et services Proficy](#)

## À PROPOS DE NOVOTEK

Le Groupe Novotek (200 personnes en Europe) distribue logiciels et solutions de digitalisation des process métier et d'optimisation des données industrielles. Depuis 39 ans nous coopérons avec les industriels des industries de process et manufacturières, pour améliorer leur productivité, augmenter la qualité de leurs produits, réduire les coûts et leur impact environnemental au travers de solutions digitales.

Forts de cette coopération avec plus de 3000 clients industriels, nous sommes devenus des spécialistes en data industrielle, pierre angulaire stratégique pour le succès de votre transformation digitale depuis l'usine jusqu'à l'échelle de l'entreprise.