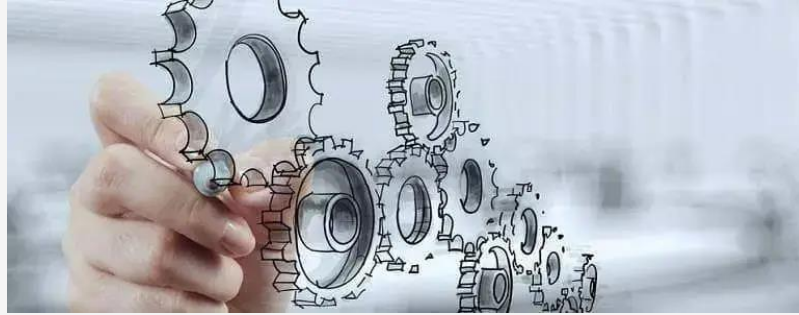


AOK KEF (Koncept Engineering Fabrication)

Chaudronnerie d'exception

Ingénierie

- ✓ Bureau d'études
- ✓ Produit / Process
- ✓ Industrialisation



Maquettes et Prototype

- ✓ Modelage et maquettage
- ✓ Démonstrateurs et techniques
- ✓ Maquettes de présentation
- ✓ Véhicules exploratoires



Outillage et usinage

- ✓ Découpage laser / Plasma
- ✓ Pliage
- ✓ Mécano-soudure (acier/inox/alu)
- ✓ Mécanique générale
- ✓ Peinture



Bureau d'étude

- ✓ Analyse
- ✓ Modélisation 3D
- ✓ Calcul & Plan
- ✓ Optimisation Série



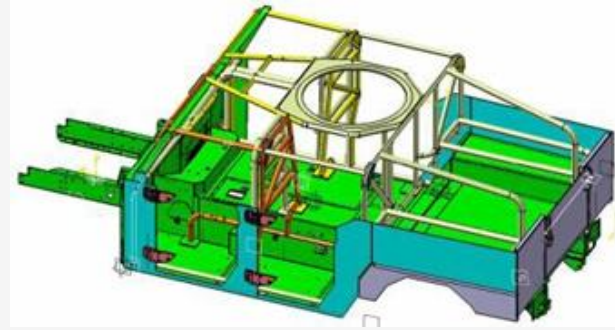
Etude

Notre bureau d'études vous propose un accompagnement technique tout au long de votre projet.

Après avoir parfaitement compris votre demande, nous vous aidons à la formaliser techniquement grâce à un cahier des charges complet. Un chargé de projet est attribué en fonction de sa spécialisation qui assure le suivi du début à la fin.

Notre réseau de professionnels nous permet, si nécessaire, de vous proposer un renforcement de compétences dans les domaines du design, de l'électronique, du textile, afin d'assurer la bonne marche du produit fini.

En effet, nous sommes en contact permanent avec les meilleurs experts !



Prototype Numérique

La conception et la modélisation de vos futurs produits en 3D sont réalisées par notre bureau d'études.

Nous savons dessiner les formes les plus complexes en respectant leur design, grâce à une maîtrise parfaite de nos logiciels de CAO CATIA et SOLIDWORKS.

Fort de notre expérience, nous prenons en compte les contraintes du procédé industriel dès le début de la modélisation du produit pour que ce dernier soit fabricable et ne rencontre aucun obstacle en production.



Méthode de Production

Nous faisons évoluer les prototypes et nous trouvons les solutions technologiques les plus pertinentes pour réduire vos coûts de fabrication.

Le dossier de fabrication (fichier 3D optimisé, plans techniques) de votre produit vous est alors transmis. Vous pouvez ainsi établir des comparatifs de prix pour la fabrication série.

En parallèle, nous vous fournissons un devis complet de fabrication par nos soins.

Ressources / Compétences



AOK-KEF

Ingénierie

- Concepteurs
- Architectes
- Process
- FAO

3 Personne



Atelier

- Chaudronniers
- Tôliers
- Soudeurs
- Formeurs

21 Personne

Mécanique

- Tourneurs
- Fraiseurs
- Ajusteurs

4 Personne

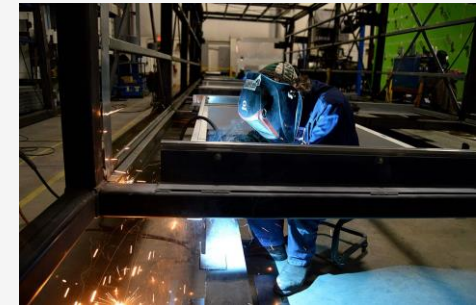


Peinture

2 Personne

Qualité / Contrôle

1 Personne

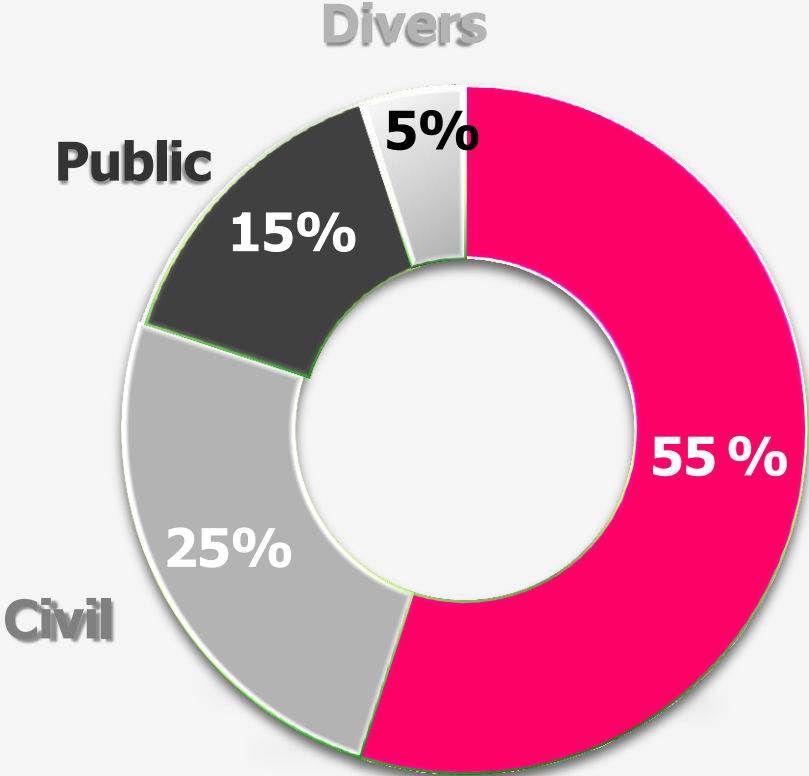


Livraison

2 Personne

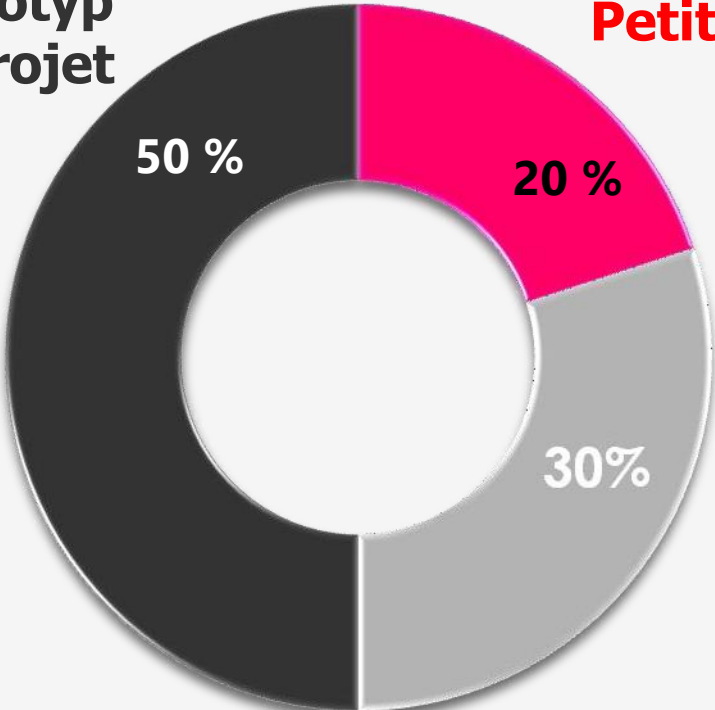
Secteur d'activités

Note production



Armée

Prototyp
et Projet



Petite série

Pièce unitaire

Soudeur et chaudronnier qualifier

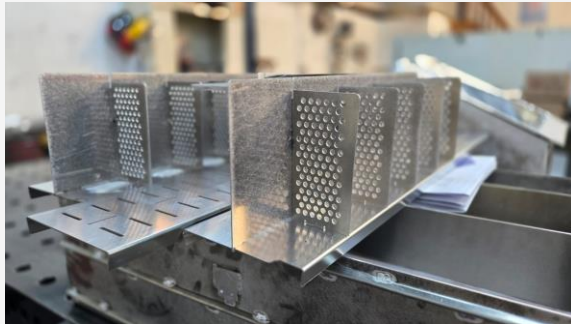


Soudeur

Notre équipe excelle dans le domaine du soudage, avec une expertise étendue dans les procédés de soudage TIG, MIG/MAG et À L'ÉLECTRODE.

Nos professionnels sont hautement qualifiés pour travailler avec une large gamme de matériaux, incluant l'acier au carbone, l'acier inoxydable, l'aluminium, ainsi que des aciers spéciaux et des matériaux complexes.

Leur savoir-faire garantit des résultats de haute qualité, adaptés aux exigences techniques les plus rigoureuses.

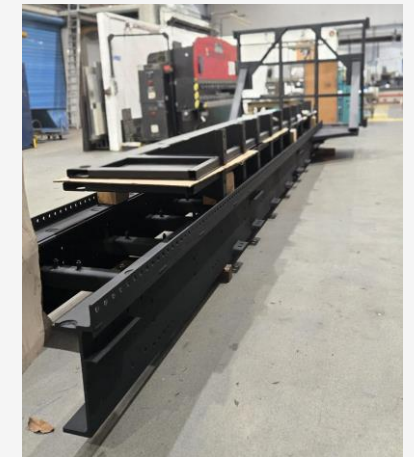


Chaudronnier

Notre équipe spécialisée possède une vaste expérience dans la fabrication d'équipements statiques et dynamiques.

Nous maîtrisons la conception et la production de divers composants industriels tels que les convoyeurs, les équipements sous pression, les chaudières, les échangeurs de chaleur, les autoclaves, et autres systèmes complexes.

Cette expertise nous permet de répondre aux exigences techniques les plus élevées et d'assurer une qualité optimale dans tous nos projets :



Découpe laser TRUMPH 1030 - CO2



Une puissance de 2 kW, qui permet de découper une épaisseur maximale de

- 15 mm acier,
- 6 mn aluminium
- 6 mn inox

Le cutter peut également être utilisé pour couper rapidement et avec précision.

La table de la découpeuse dimensions de 1500×3000 mm

Descriptive course		
X	Y	Z
3000	1500	0

X	Y	Z
3000	1500	0

Machines usinage

Nos machines de tournage à commande numérique nous permettent de réaliser des pièces sur mesures, avec de nombreux types de géométries tels que les trous axiaux et radiaux, les facettes, les rainures et les encoches.



Fil Fresatrici 400

Est une fraiseuse a tourelle horizontale Verticale polyvalente conçue pour l'usinage de grande charge.

Descriptive course		
X 4000	Y 1000	Z 1440



Hyundai via L300 ma

Descriptive course		
X 0	D 290	Z 750

Conçu avec une précision méticuleuse, le L300 LMC bénéficie d'une conception robuste qui garantit la stabilité lors des opérations de tournage de haute précision. Ses commandes CNC avancées permettent aux opérateurs de programmer sans effort des séquences d'usinage complexes, réduisant ainsi le temps de configuration et le gaspillage de matériaux. La capacité multiaxes de la machine facilite les tâches complexes avec une précision inégalée. diametre 380



Fraiseuse a banc fix fil 200 3 axes

est une fraiseuse à tourelle horizontale et verticale polyvalente conçue pour l'usinage de moyenne charge. Cette machine est idéale pour des opérations de fraisage efficaces et fiables.

Descriptive course		
X 1900	Y 740	Z 1000

Machines usinage



ASTRHAL 20 / 60 S
TOUR C-N 2 axes

Descriptive course		
D	Y	Z
250	0	500



Fraiseuse 5 axes Eumach

est une machine CNC de haute précision conçue pour le fraisage en bout de profilés en aluminium, offrant une efficacité élevée, une automatisation et un fonctionnement convivial.

Descriptive course		
X	Y	Z
900	900	600



Mazak VTC 200 C

Descriptive course		
X	Y	Z
1660	510	510

Machines usinage



Machine d'électroérosion compacte Ona model 2

course du porte-électrode 200 mm, poids maximal de l'électrode 30 kg, distance maximale entre la plaque du porte-électrode/la table 520 mm, comparateur de mesure de profondeur 50+25=75, courses du chariot, longueur X 300 mm, transversale Y 200 mm, dimensions du réservoir 800x500x290 mm, dimensions de la table 550x350 mm, poids admissible sur la table 200 kg, la machine dispose d'un affichage des dimensions Fagor, machine avec documentation technique.

Descriptive course

X	Y	Z
200	200	200



Mazak Intergrex 200 sy

La machine, conçue pour l'usinage de précision de pièces d'un diamètre maximal de 380 mm, est dotée d'un équipement complet qui permet d'améliorer considérablement la qualité et l'efficacité de la production. Elle comprend, entre autres, un axe Y, une tourelle à 16 positions et deux broches fiables (broche principale et broche de reprise). Tout cela est complété par un contrôle CNC intelligent qui permet de créer les programmes d'usinage les plus complexes en quelques étapes seulement.

Descriptive course

X	Y	Z
500	1300	500



Huron RU 881

Fraiseuse Traditionnel 3 axes

Descriptive course

X	Y	Z
3500	1250	950

Plieuse



Presse Plieuse AMADA HFB 170/30

Force de flexion 170 T

Longueur de flexion 3100 mm

Distance entre les montants 2650 mm

Commande numérique DELEM DA 58

Gorge 410 mm

Course verticale 180 mm

Vitesse de travail 10 mm/s

Nombre d'axes 8

Puissance du moteur 13 kW

Poids de la machine 10500 kg

Dimensions de la machine (LxLxH) 3200 x 1700 x 2500 mm

Descriptive course

X	Y	Z
3200	1700	2500

PRESSE PLIEUSE PAMADA 2570 X 80T

CNC: OP2000

Capacité: 2570 x 80 T

Nombre d'axes: 8

Course vérin: 200 mm

Course butée arrière: 650 mm

Vitesse de travail en rapide SICK

Vitesse: 100 mm/sec

Inters à serrage rapide

Descriptive course

X	Y	Z
4000	1000	1480



Salle de Contrôle



Marbre de contrôle

Descriptive		
L 7000	I 4000	Z 0



Handy SCAN SILVER 3D



La Handy SCAN SILVER fait partie de la référence en matière de scanners 3D portables haute précision. Cette technologie fiable, mesure les dimensions 3D de surfaces complexes dans n'importe quelle position avec une précision et une répétabilité exceptionnelle.

Laser Graphix-series



Station de gravure laser Graphix.series avec la tête de marquage avec caméra embarquée et le logiciel intelligent permettent à réaliser un marquage a vos pièces, Cette station de marquage facilite et optimise les productions de moyennes et grandes séries.

Descriptive		
L	I	H
0	0	0

Salon de confidentialité



Descriptive		
L	I	H
15000	15000	5000

Cabine peinture



Cabine de Peinture EUROPA STAR 90
Capacite de charge 8 Tonnes

Descriptive		
L	I	H
5000	2650	3000



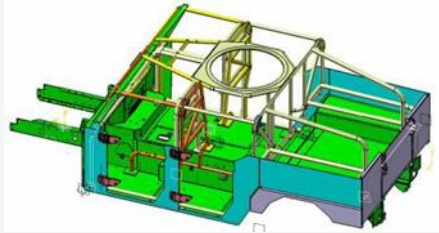
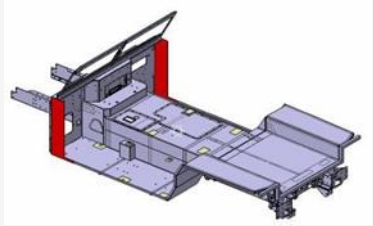
Salle Scie a panneaux

Descriptive		
L	I	H
8000	12000	4000

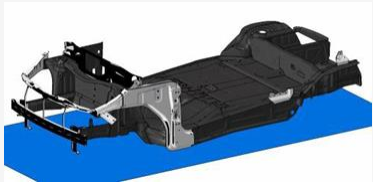
Vos idées conçus par nos soins

Données 3 D à la livraison du projet

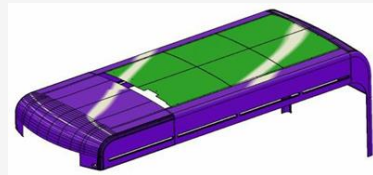
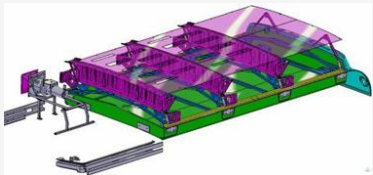
Projet Concept car



Projet zest



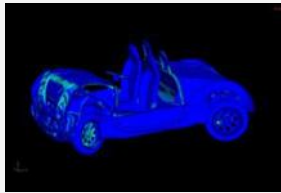
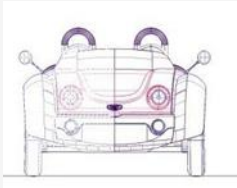
Projet Toiture Mini-bus



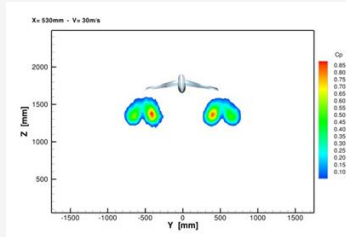
Vos idées conçus par nos soins

Données 3 D à la livraison du projet

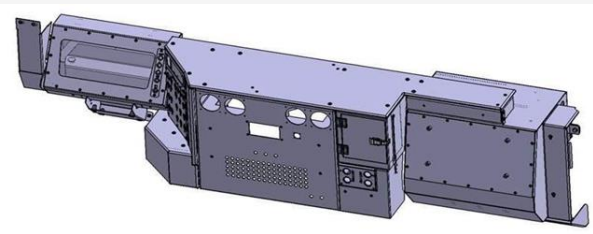
Projet zest



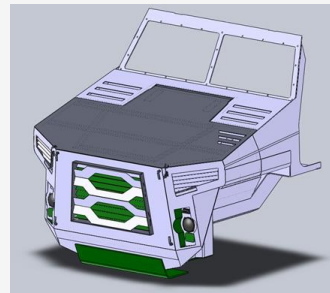
Projet Drone



Projet Planche de Bord



Projet façade camion complet



Prototype conception et intégration des éléments.

Support Tourelleau



Push-Bar

Callandre

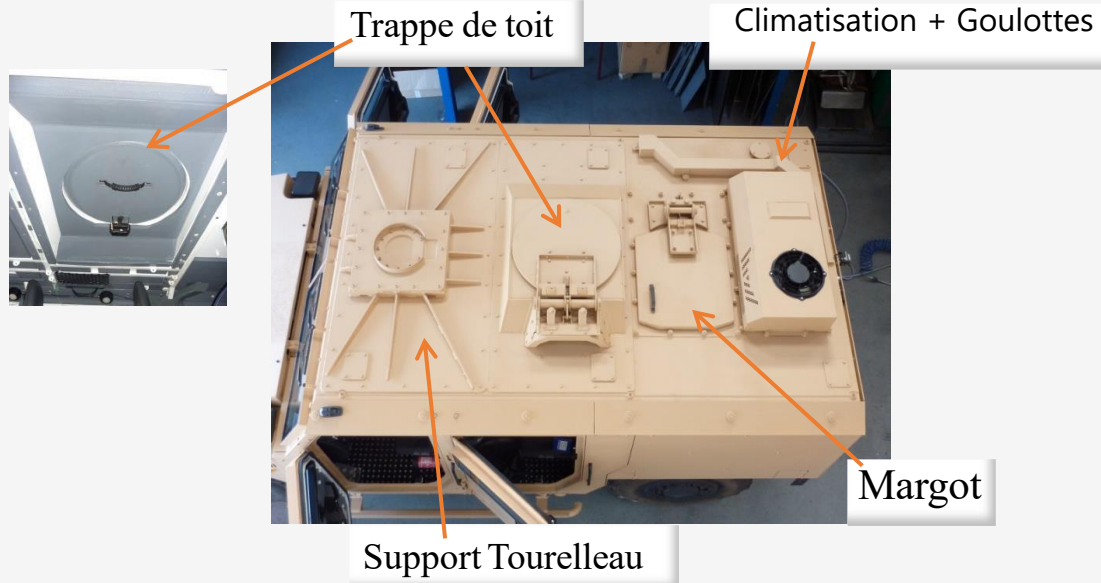
Support Antennes

Support Tourelleau



Support Fumigène

Modification et / ou intégration partielle ou totale.

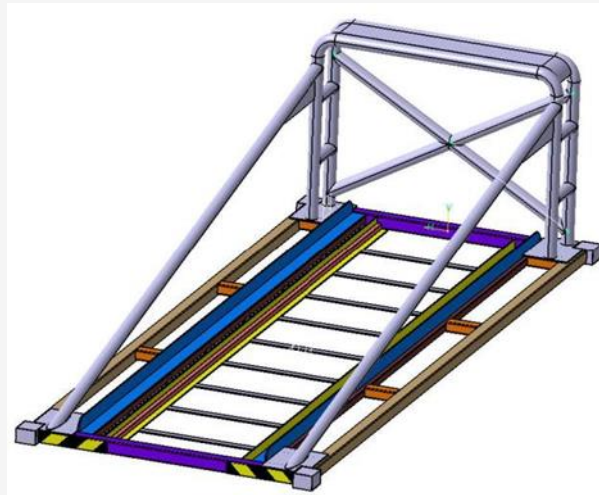


Support écran

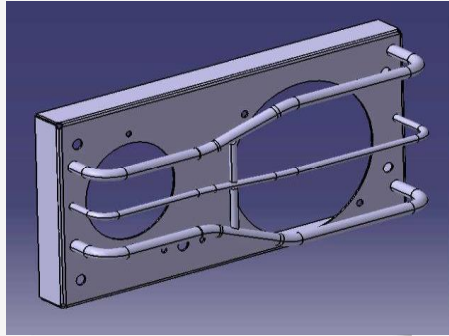


Conception et réalisation de structure

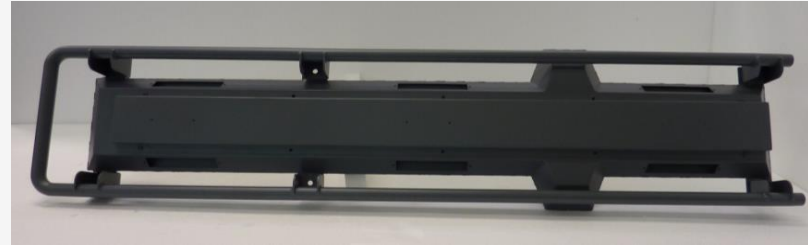
Support Gueuses



Réalisation de pièces et d'ensembles



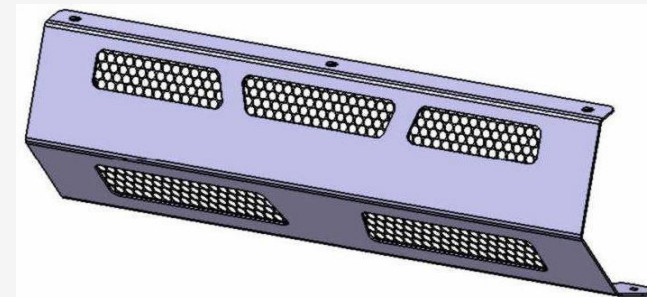
Grille de feux av



Aération / maintien



Tabouret tireur



Protection calandre

Pièces mécano-soudés



Lame de déblaiement



Support



Push-bar



Refort

Réalisation de volume en mousse

Volume simple

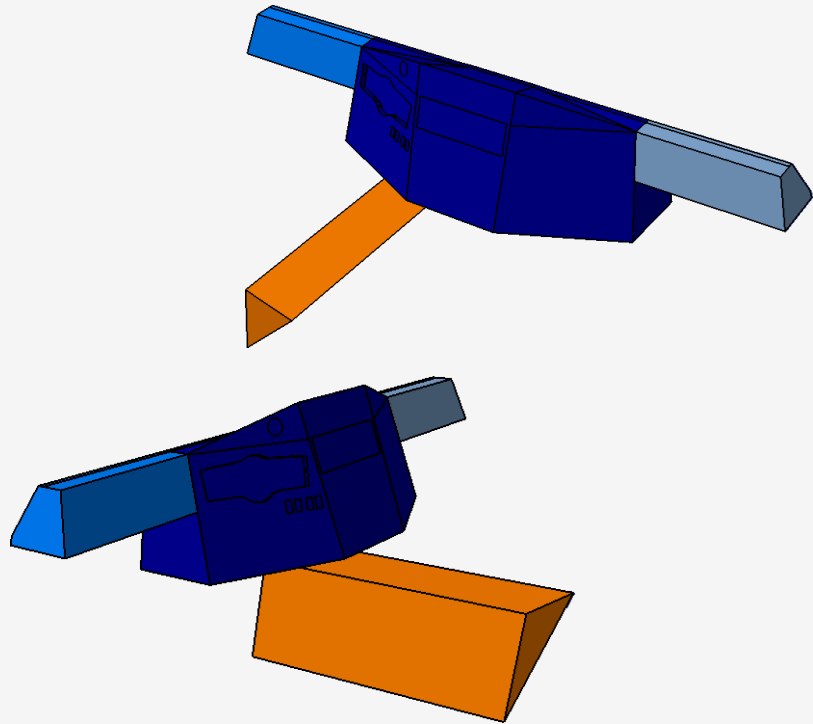


Planche de bord

Volume complexe



Boite de transfert

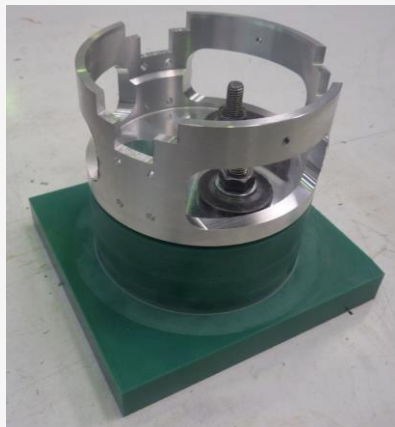


Réalisation de pièces usinées



Cache moyeu

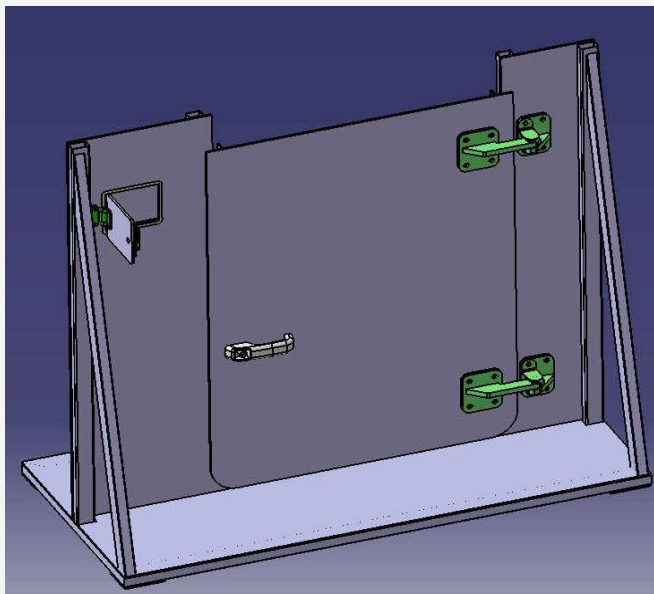
Cloche



Côté de caisse - fraisage échelle 1



Réalisation de maquettages



Principe de porte



Habitabilité véhicule

VOS PROJETS.

Mr. Bolloré sollicite AOK KEF pour la réalisation du prototype du véhicule homologué route Blue summer, un projet clé dans la transition vers des véhicules électriques. En 2019, l'entreprise continue sur cette lancée avec le projet ED30 pour Espace Développement, un véhicule biplace innovant, avec un espace de rangement arrière.

A la pointe de la Fabrication Assistée par Ordinateur, IDO a investi dans les dernières technologies "Imprimantes 3D".

L'élaboration d'un prototype se fait selon plusieurs techniques comme le frittage et la stéréo, les techniques d'usinage et de duplication silicone en fonction de vos besoins.

Nous vous guidons vers le meilleur procédé de fabrication de prototype en fonction de votre objectif. En effet, la vocation du prototype peut être :

- de valider la conception du produit
- de faire un shooting photo
- de distribuer des exemplaires du produit à des acheteurs.

Notre parc machine nous permet de vous proposer la meilleure solution au prix le plus bas du marché !

La finition du prototype est essentielle pour vos présentations.

Nous vous proposons des laques en finition piano, du chromage, ainsi que des marquages qui donneront à vos prototypes un aspect de produit fini.



Caisse de transport.

Caisse de transport sur mesure pour un outillage spécifique destiné à un acteur majeur de l'aéronautique. Fabriquée dans nos ateliers, cette caisse garantit la protection et le transport sécurisé d'équipements sensibles et de haute valeur. Grâce à notre expertise en chaudronnerie, en mécano-soudure et en peinture, nous avons pu répondre aux exigences strictes de ce projet, alliant précision et robustesse.



L'aéronautique.



Le Space-Jet, un projet ambitieux et innovant voici une de nos réalisations les plus emblématiques : le Space-Jet, un avion monoplace et biplace conçu pour répondre aux exigences les plus strictes de l'industrie aéronautique. Ce projet a mobilisé l'ensemble de nos savoir-faire en tôlerie, chaudronnerie, mécanosoudure, et peinture pour créer une structure à la fois légère, robuste, et aérodynamiquement performante.

Points techniques clés :

- Structure métallique et composites : La conception et l'assemblage des éléments de la structure ont été optimisés pour offrir un équilibre parfait entre légèreté et résistance mécanique, garantissant des performances maximales.
- Maîtrise des tolérances : Les assemblages nécessitaient une précision au millimètre pour s'assurer que chaque pièce s'intègre parfaitement dans un ensemble complexe.
- Traitements de surface et finition : Les surfaces métalliques ont été soigneusement préparées pour résister à la corrosion et garantir une durabilité accrue, tandis que la peinture liquide a été appliquée avec précision pour une finition esthétique et fonctionnelle.

Tests de conformité : Avant livraison, des contrôles rigoureux ont validé la qualité des matériaux, des soudures, et des assemblages, répondant aux normes strictes de l'aéronautique.

Ce projet illustre parfaitement notre capacité à relever des défis techniques ambitieux et à collaborer étroitement avec nos clients pour transformer leurs idées en réalisations concrètes.

Vous avez des besoins spécifiques dans le secteur aéronautique ou des projets nécessitant une expertise en fabrication ?

Contactez-nous pour discuter de vos idées !

Locale AOK-KEF.



AOK-KEF

Situe a Plaisir Yvelines depuis 25 ans

Une surface de travail de 3000 M2

Parking client a disposition

Réception client

Local sécurisée cameras et système d'alarme

Adresse:

13 rue Paule Langevin

78370 Plaisir

